

# Una combinazione vincente di pompe e trituratori per acque reflue



# Nuove sfide richiedono nuove tecnologie

Nel trattamento delle acque reflue l'affidabilità è essenziale. Un funzionamento continuo ed efficiente senza intasamenti o bloccaggi è la principale esigenza per tutte le apparecchiature poiché le interruzioni di funzionamento non sono solo un costoso inconveniente, ma anche una potenziale minaccia per l'intera rete fognaria.

Le caratteristiche dei reflui fognari stanno cambiando rapidamente. La crescente concentrazione di stracci, fibre, grassi e solidi richiede soluzioni efficaci ed affidabili che consentano di ottenere, giorno dopo giorno, regolarità dei flussi di portata senza guasti e interruzioni. Allo stesso tempo, la legislazione ambientale mette pressione sulle società di gestione del servizio idrico e delle reti fognarie per ridurre il consumo di acqua e di energia.

## Un'evoluzione continua

Sulzer è sempre stata all'avanguardia nell'impiego di tecnologie che mirano al risparmio energetico ed alla elevata resistenza al bloccaggio. Oggi offriamo una delle gamme di pompe sommergibili più complete disponibili sul mercato. Le nostre pompe per acque reflue equipaggiate dall'esclusiva idraulica Contrablock sono state progettate per gestire elevate concentrazioni di stracci, fibre, così come altri materiali solidi.

## Pompe e trituratori garantiscono la vostra operatività

Per stazioni di pompaggio critiche che richiedono massima affidabilità operativa, o come ulteriore protezione contro gravi rischi di intasamento, offriamo ora anche una gamma completa di potenti trituratori per acque reflue. Insieme alle pompe più affidabili presenti sul mercato, essi rappresentano una soluzione completa nella gestione delle applicazioni più critiche e delle complesse sfide di oggi e domani, garantendo la massima funzionalità ed affidabilità delle vostre reti fognarie. Supportiamo le nostre apparecchiature grazie ad un vasto bagaglio di esperienza operativa oltre ad un'ampia gamma di strumenti e servizi, in grado di fornire assistenza per l'intero ciclo di vita.



# Leader mondiale nell'innovazione delle pompe per acque reflue

In qualità di leader mondiale nella progettazione e nella fabbricazione di pompe, Sulzer offre qualità, affidabilità dei prodotti ed eccellenti prestazioni operative. Le nostre pompe sommergibili per acque reflue assicurano un perfetto equilibrio tra efficienza idraulica ed efficienza elettrica dei motori, in grado di evitare intasamenti e ridurre, al tempo stesso, il consumo energetico. Insieme ai nostri sistemi di controllo e monitoraggio offrono un modo semplice per aumentare e salvaguardare le prestazioni delle vostre reti fognarie.

Per ulteriori informazioni sulle nostre soluzioni, visitate il sito web [www.sulzer.com/muffinmonster](http://www.sulzer.com/muffinmonster)



## Trituratori “best in class”

In seguito all'acquisizione di JWC Environmental, Sulzer offre ora anche una gamma completa di trituratori bi-albero, resistenti e altamente affidabili, in grado di sminuzzare ogni materiale che minaccia di ostruire e danneggiare il vostro sistema fognario.

I nostri trituratori bi-albero per acque reflue operano a bassa velocità e coppia estremamente elevata in grado di tritare anche i solidi più resistenti. Sono inoltre dotati dell'esclusivo pacchetto di tecnologie Wipes Ready™, progettate per catturare tutte le fibre presenti nel flusso di liquame e sminuzzarle in piccoli pezzi evitando che si ricompattino in filacci o palle di fibre.



[www.sulzer.com](http://www.sulzer.com)

E10553 it 4.2021, Copyright © Sulzer Ltd 2021  
Questa brochure è una presentazione generale dei prodotti.  
Non fornisce garanzie di alcun tipo. Contattateci per una  
descrizione delle garanzie offerte con i nostri prodotti. Le  
istruzioni per l'uso e la sicurezza verranno consegnate  
separatamente. Tutte le informazioni qui contenute sono  
passibili di modifiche senza preavviso.

